МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.4499.23

Дата регистрации	« 10 »	августа	2023	г.
Действительно до	« 23 »	марта	2027	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от 20 до 63 мм (размером присоединительной резьбы от ½" до 2").

2. Назначение

Для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники, ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 09.03.2022 №13(3)-79/22;

отчета о проверке системы производственного контроля от 04.02.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP), номинальный диаметр (25 mm), номинальное давление (PN16), страна происхождения товара (Сделано в России).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

10 » августа 2023 г.

№ 0021443

РУП «Криптотех» Госзнака, зак. 281ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4499.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром Ø25 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны шарового типа состоят из цельного корпуса черного цвета, изготовленного из полипропилена PP-H, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки синего цвета из полипропилена. Наружная и внутренняя поверхности гладкие. Пузыри, раковины, трещины отсутствуют
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 10944 $P_{исп}$ = 1,5PN = = 2,4 МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 10944 $P_{исп}$ = 1,1PN = = 1,76 МПа Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Наработка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 $P_{исп}$ = PN = 1,6 МПа	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,5
7.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,225

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0052340

РУП «Кримпотех» Полоцк, зак. 065у-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4499.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от 20 до 63 мм (размером присоединительной резьбы от ½" до 2"), далее – краны, производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

2. Краны выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-011-21088915-2021 «Краны шаровые компрессионного типа т.м. VALFEX®. Технические условия» и состоят из цельного корпуса черного цвета, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из полипропилена и прямой рукоятки синего цвета из полипропилена. Уплотнение кранов выполнено из эластомерного материала. Краны предназначены для установки в качестве запорной арматуры (полное перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем и наружных сетей холодного водоснабжения.

3. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые; по типу присоединения к трубопроводу – компрессионные (обжимные), резьбовые и комбинированные. Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

4. Краны монтируются без применения специальных инструментов (диаметры от 15 до 40 мм) либо с помощью специальных ключей, рекомендуемых к применению предприятием-изготовителем (диаметры более от 50 мм).

Перед началом монтажа кранов (обжимной тип присоединения к трубопроводу) следует проверить наличие всех элементов крана (уплотнительного кольца, прижимного кольца, фиксирующего кольца), а также смочить трубу водой или жидким мылом (в случае отсутствия смазки на резиновом уплотнительном кольце крана).

Монтаж кранов включает в себя следующие основные операции:

- подготовка крана (кран частично разбирается, накидная гайка муфтового конца крана откручивается на 3-4 оборота);
- подготовка трубы (очистка трубы от загрязнений, снятие фаски, разметка трубы – отметка глубины вхождения трубы в муфтовый конец крана);
- сборка узла (труба вводится в муфтовый конец крана до отметки, накидная гайка затягивается до конца резьбы).

5. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию применяют комбинированные или резьбовые краны.

Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С.

Соединение труб и кранов должно быть выполнено без натяжения трубопровода.

6. На каждом кране нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP), номинальный диаметр и/или размер присоединительной резьбы, номинальное давление (PN16), страна происхождения товара (Сделано в России).

7. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

8. Краны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении краны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 21 °С запрещена.

9. Краны хранят в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Краны хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение кранов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0052341

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 0652-21